

# BHKW-Betriebstagebuch

Anlagenstandort	Packager	Motorfabrikat
Motortyp u. el. Leistung	Aggregate Nr.	Motornummer

Bezeichnung	Einh	Mon 4.1.	Die 5.1.	Mit 6.1	Don 7.1	Fre 8.1.	Sam 9.1	Son 10.1.
Betriebsstunden	h							
Anzahl Starts	-							
Last el. Leistung	kW							
Methangehalt	%							
H <sub>2</sub> S - Gehalt	ppm							
Gas-Volumenstrom	Nm <sup>3</sup> /h							
Außen- +Raumluft	°C							
Gemisch n. LLK	°C							
Motor-KK Vorl.	°C							
Motor-KK Rückl.	°C							
Motor-KK Druck	bar							
Gem.-KK Druck	bar							
Schmieröl-Temp.	°C							
Schmieröl-Druck	bar							
Brennraum-Temp.								
A1 B1	°C							
A2 B2								
A3 B3	°C							
A4 B4								
A5 B5	°C							
A6 B6								
A7 B7	°C							
A8 B8								
A9 B9	°C							
A10 B10								
Ladedruck	bar							
Drosselklappe	%							
Bypass ATL	%							
Abgast. nach ATL	°C							
Abgasgegendruck	mbar							
KGehäuse-Druck	mbar							
Gastemp. v. AktK	°C							
Sauerstoffgehalt	Vol %							
Rel. Feuchte	%							
Elektr. Wirkarbeit	MWh							
Therm. Wirkarbeit	MWh							
Cos Phi	-							
Wicklungstemp. U, V, W	°C							
Generator AS Lagertemp. NAS	°C							
Motorstillstand								
Planm. Wartung	Text							
Schaden	Text							
ZK-W, Ölwechsel	Text							
Unterschrift	-							