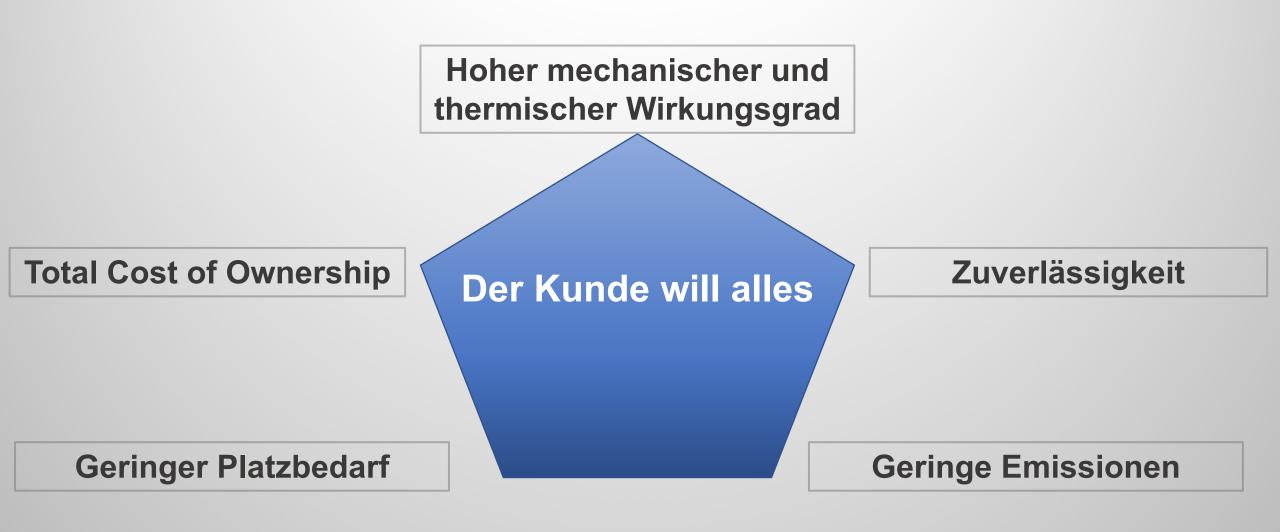
# Entwicklungstrends moderner Gasmotoren

Dipl.-Ing. Michael Wentzke IG Biogasmotoren e.V.

### Gliederung

- 1. Anforderungen der Betreiber an Biogasmotoren
- 2. Entwicklungsrichtungen der Forschungseinrichtungen
- 3. Beispiel einer Forschungsarbeit zur Erhöhung des Nutzmitteldruckes
- 4. Vergleich mit Entwicklungen im Automotivbereich

### 1. Kundenanforderungen





# 2. Entwicklungsrichtungen und "Großbaustellen" der Verbrennungskraftmaschinen Institute

- 1. Thermodynamische Verbesserung des Brennverfahrens: hohe Aufladung, Steuerzeiten Ventile, Zündsysteme
- 2. Thermomechanische Optimierung: Kolben und Zylinderköpfe werden weich, daher ist Kühlung und Werkstoffoptimierung gefordert.
- **3. Emissionsvorschriften** (CO, CH<sub>x</sub> und No<sub>x</sub>) engen Entwicklungen zu Punkt 1 und 2 ein.
- 4. Regenerativ erzeugte Brennstoffe wie Biomethan und Wasserstoff müssen im Punkt 1 berücksichtigt werden.
- 5. Komponentenentwicklung: Gasinjektoren, Zündsysteme, etc.
- **6. Simulationsverfahren**: z.B. Wärmeleitung durch den Kolben an das Schmieröl, Körperschallemission korreliert mit NO<sub>x</sub> -Emission

3. Brennverfahren für 30 bar Nutzmitteldruck unter Einhaltung der TA-Luft (S.Eicheldinger TU München, Vortrag am 11.4.2019 Gasmotorenkonferenz in Dessau)

Geringe Anlaufzeiten

schadstoffarme, flexible und kostengünstig zur Stromerzeugung

effiziente Ressourcennutzung durch einen besseren Teillastwirkungsgrad

Gasmotoren mit breitem Leistungsband und hohen Mitteldrücken

nachhaltige Biogasquellen CO2-neutral

Kann variable Lasten abdecken





Abbildung 10: Trifuli-Kolben

Quelle für Bild 10 und 11: S.Eicheldinger TU München, Vortrag GMK Dessau am 11.4.2019

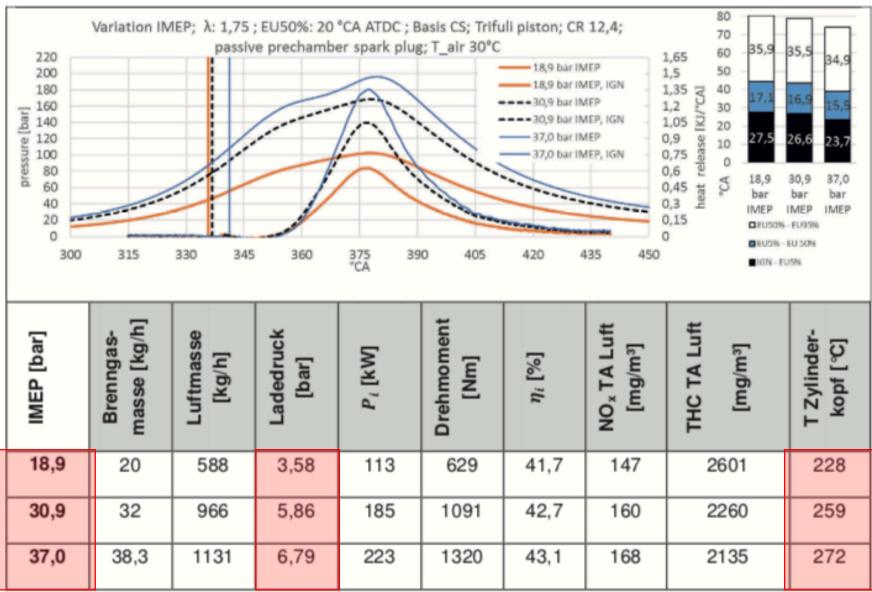


Abbildung 11: Variation Last bei konstantem EU50% und λ mit Basis-Nockenwelle, Trifuli-Kolben und ungespülter Vorkammerzündkerze [3]

### 3. Anforderungen für 30 bar Mitteldruck

- Hohe Massenströme und Ladedrücke mit über 6 bar durch mehrstufige Aufladung
- Mechanische Festigkeit der Komponenten für mittlere Brennraumdrücke von 250 bar und Spitzendrücken bis zu 300 bar
- Effizientes Kühlungssystem der Betriebsstoffe (Kühlmittel, Schmieröl)

Was bedeutet dies zukünftig für Betreiber?

- Genaue Zustandsüberwachung von Kühlmittel und Schmieröl
- > Kühlkreisläufe mit ausreichend hohem Betriebsdruck fahren
- > Regelmäßige, enge Zustandsüberwachung der Wärmetauscher

## 4. Vergleich Motorenentwicklung zum Automotivbereich

### Caterpillar Energy Solutions TCG 3020 V20

- Biogasmotor
- 2300 kW bei 1500 U/Min
- 89 I Hubraum
- Nutzmitteldruck 20,67 bar
- 60.000 Bh entsprechen bezogen auf einen PKW rund 3 .000.000 Km

#### Innio Jenbacher J 420

- Biogasmotor
- 1560 kW bei 1500 U/Min
- 61,3 I Hubraum
- Nutzmitteldruck 20,36 bar
- 60.000 Bh entsprechen bezogen auf einen PKW rund 3 .000.000 Km

### 4. Aktueller Stand im Automotivbereich

### PKW Gas-Otto-Motor M 260 E20 DE LA

- 2 I Hubraum (Vierzylinder)
- Leistung 225 kW bei 5800 U/min
- Scroll –Abgasturbolader
- Dreiwege-Kat und Partikelfilter
- Nutzmitteldruck 23,27 bar
- 8.000 Bh entsprechen bei 50 km/h
  Durchschnittsgeschwindigkeit ca.
  400.000 Km Fahrleistung

#### PKW Diesel Motor OM 654 DE 20 G SCR

- 2 L Hubraum (Vierzylinder)
- 180 kW bei 4200 U/min
- Abgasturbolader
- SCR-Katalysator
- Nutzmitteldruck 25,71 bar
- 8.000 Bh entsprechen ca.
  400.000 Km

### **Fazit**

- 1. Der "Fünfkampf" für Gasmotoren-Entwickler geht weiter, damit Kunden auch kaufen
- 2. Entwicklungszeit verringert sich mit ausgefeilten Simulationswerkzeugen
- 3. Komplexe Bauteilarchitekturen (z.B. Kolben, Zylinderkopf) werden zukünftig im 3D-Druck mit neuen Werkstoffen abgebildet
- 4. "Erneuerbare" Kraftstoffe und die Minimierung von Emissionen werden obligatorisch